

CTBOX

L'unità CTBOX MESSANA ottimizza e concentra nello spazio tutta la centrale di distribuzione per l'impianto di climatizzazione radiante (60x60xh180).

Immediata nell'installazione, elegante nella sua livrea grigio antracite, si collega a qualsiasi pompa di calore idronica.

VANTAGGI:

- Risparmio di oltre il 90% del tempo di installazione
- Perfetta regolazione delle portate d'acqua ai pannelli ed al deumidificatore
- Cablaggio elettrico incorporato
- Regolazione Radius Control incorporata (su richiesta)





CTBOX

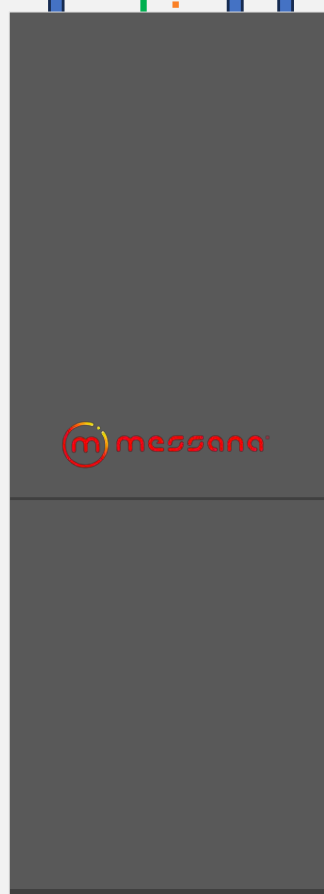
Collettore

Attivatori radianti

Deumidificatore

Sonde ambiente

Pompa di
calore di
qualsiasi
marca e tipo
Max 9 kWf



RADIUS
IL SISTEMA
FACILE DA COLLEGARE

L'unità CTBOX concentra in un unico modulo da 60x60x180 tutte le funzioni di distribuzione primaria e di regolazione del sistema di climatizzazione radiante RADIUS.

Esso contiene un accumulo primario da 45 l che si collega a monte con la pompa di calore e a valle con i pannelli radianti e la/le unità di deumidificazione.

Tramite un collettore a 2+2 vie l'accumulo è collegato ai due gruppi di pompaggio, uno miscelato per l'alimentazione a temperatura variabile dei pannelli radianti, uno diretto per l'alimentazione a punto fisso del/dei deumidificatore/i.

Il tutto è completato dai normali accessori idraulici.

Tutti gli elementi idronici sono in acciaio inox.

La forza della regolazione sono le logiche basate sul diagramma di confort Messana, l'unico che tiene conto delle proporzioni di scambio termico corpo-ambiente e, grazie alla logica Bioset, gestisce pannelli e deumidificatore con un solo set riducendo sensibilmente i consumi energetici e garantendo in estate il confort della casa di montagna.

CTBOX 9/2
Versione fino a 9 kWf

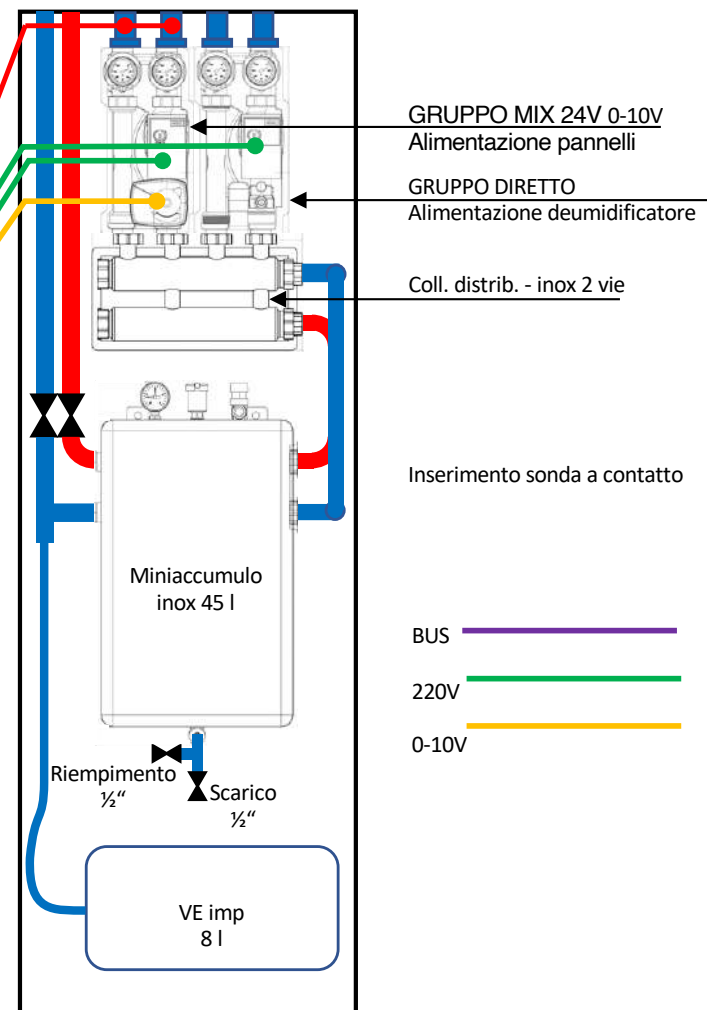
CTBOX 9/2
Versione fino a 9 kWf

 messana

Lato esterno

Q.E. con moduli
I/O, alimentatore
220/24V,
connettori e
interruttori.

Lato interno



DATI TECNICI ACCUMULO

Speciale configurazione interna che lo rende ideale all'impiego con pompe di calore per riscaldamento e raffrescamento, ottenendo una perfetta equilibratura delle portate tra circuito primario generatore e secondario impianto.

Esso comprende:

- Separatore/accumulo;
- Valvola di scarico, valvola sfiato aria automatica con raccordo di intercettazione, valvola di sicurezza 3 bar e manometro;
- Coibentazione in PE sp. 20 mm

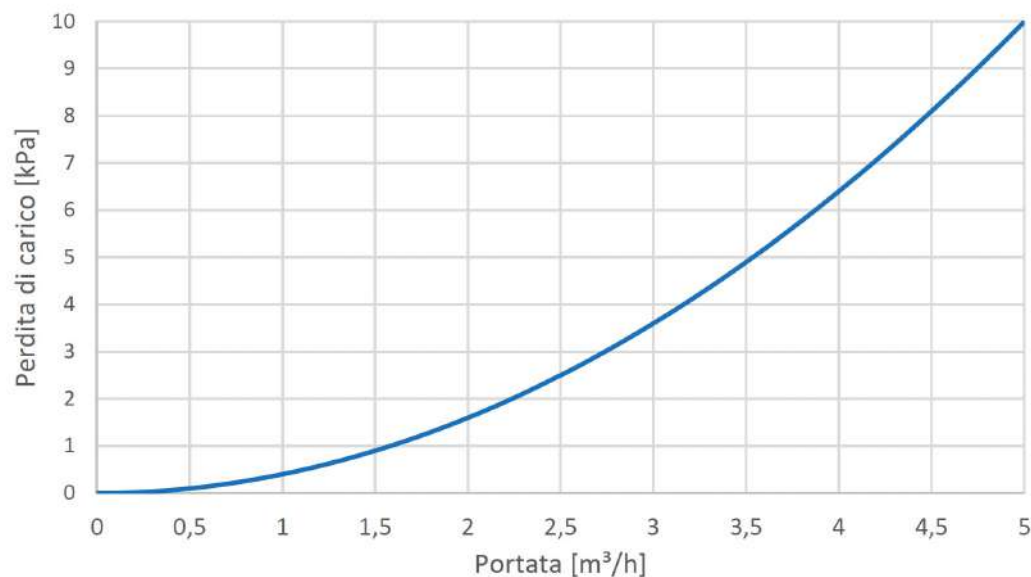
Prestazioni

- Portata nominale = 3 m³/h - max 4.5 m³/h;
- Potenza max = 50 kW CALDAIA
- Potenza max = 18 kW POMPA DI CALORE
- Capacità: 45 litri
- Range di temperature di lavoro: +5°/+80 C°
- Pressione massima di esercizio: 3 bar

Materiali

- Separatore/accumulo: Acciaio INOX AISI 304
- Raccorderie: Ottone UNI EN 12164 - CW614N
- Coibentazione: PE 20 mm, Dens. 60 Kg/m³, Cond. termica 0.04 W/mk

PERDITA DI CARICO



DATI TECNICI COLLETTORE

- Range di temperature di lavoro: $+5^{\circ}/+80^{\circ}\text{C}^{\circ}$
- Pressione massima di esercizio: 6 bar
- Attacchi: IN 1" F (codulo) - OUT 1" 1/2 F SP
- Fluidi: acqua - miscele acqua / glicole (max 30%)

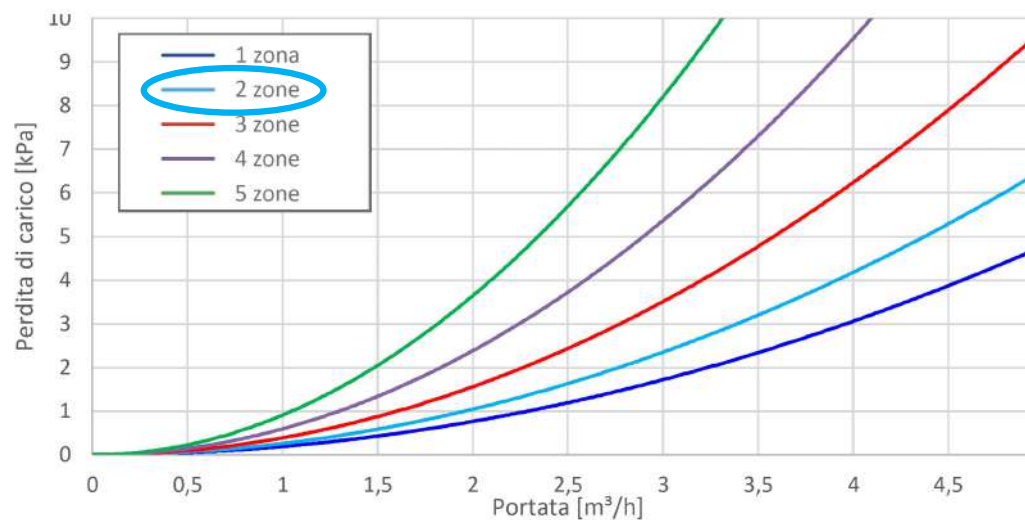
Prestazioni

- Portata nominale = 3 m³/h - max 4.5 m³/h;

Materiali

- Collettore: AISI 304
- Raccorderie: Ottone UNI EN 12164 - CW614N
- Tenute idrauliche: EPDM
- Coibentazione: PE 15mm, Dens 60 Kg/m³, Cond 0,04 W/mK

PERDITA DI CARICO



DATI TECNICI GRUPPO DIRETTO

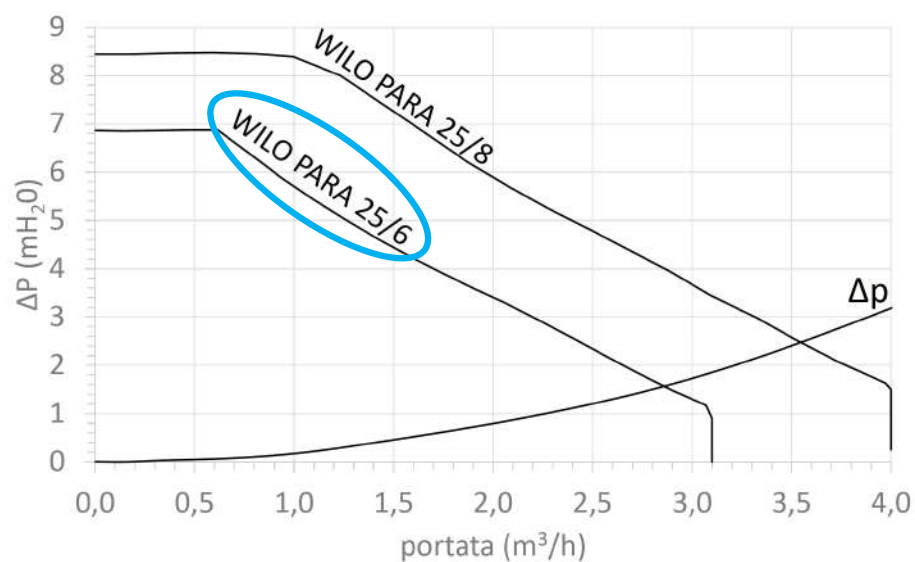
- Range di temperature di lavoro: $+5^{\circ}/+80^{\circ} \text{C}^{\circ}$
- Pressione massima di esercizio: 6 bar
- Attacchi: IN 1" 1/2 M SP (collettore) - OUT 1" F (impianto)
- Fluidi: acqua - miscele acqua / glicole (max 30%)

Materiali

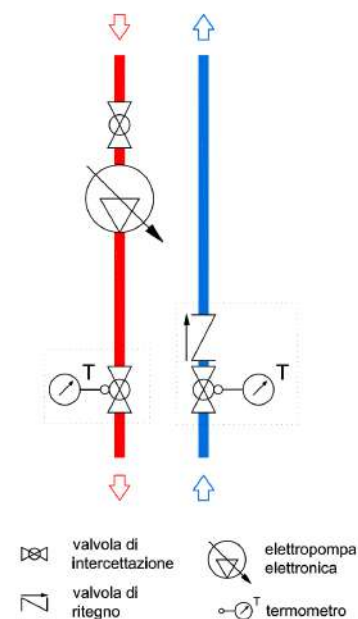
- Tubazioni: Acciaio inox AISI 304
- Valvole a sfera
- Termometri M e R
- Valvola non ritorno
- Raccorderie: Ottone UNI EN 12164 - CW614N
- Tenute idrauliche: EPDM
- Coibentazione: PE 15mm, Dens 60 Kg/m³, Cond 0,04 W/mK
- Versione circolatore: Wilo Para 25/6

La prevalenza utile va calcolata al netto del Δp interno

PERDITA DI CARICO



SCHEMA FUNZIONALE



DATI TECNICI GRUPPO MISCELATO

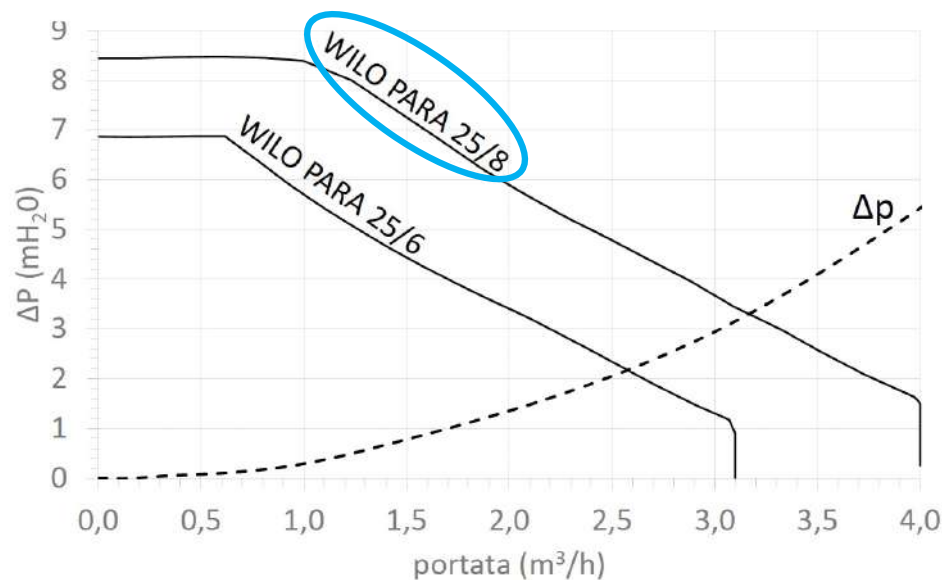
- Range di temperature di lavoro: +5°/+80 C°
- Pressione massima di esercizio: 6 bar
- Attacchi: IN 1" 1/2 M SP (collettore) - OUT 1" F (impianto)
- Fluidi: acqua - miscela acqua / glicole (max 30%)
- Kv valvola miscelatrice: 6

Materiali

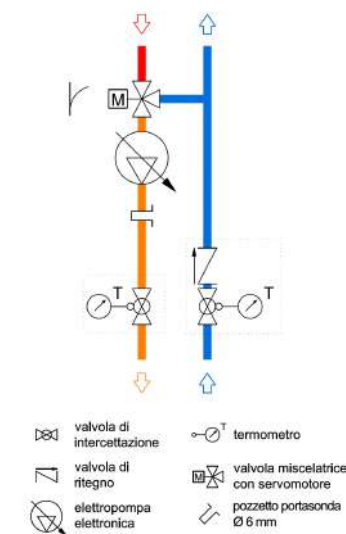
- Tubazioni: Acciaio inox AISI 304
- Valvole a sfera
- Termometri M e R
- Valvola non ritorno
- Raccorderie: Ottone UNI EN 12164 - CW614N
- Tenute idrauliche: EPDM
- Coibentazione: PE 15mm, Dens 60 Kg/m³, Cond 0,04 W/mK
- Segnale Attuatore: 0-10V
- Versione circolatore: Wilo Para 25/8

La prevalenza utile va calcolata al netto del Δp interno (curva tratteggiata diagramma)

PERDITA DI CARICO



SCHEMA FUNZIONALE



CTBOX ha l'apertura superiore
apribile ad anta mentre le
parte inferiore è smontabile.
Il box poggia su sfere per
facilitare la movimentazione.

Peso $\approx$ 100 kg senza liquidi.



CTBOX si monta senza attrezzi

