

VOCE DI CAPITOLATO RADIUS ACTIVE 240

Attivatore radiante prefabbricato, dim. 45x240 cm, costituito da un sandwich composto da:

- Supporto termoisolante in polistirene espanso prestampato, eps additivato con grafite resist. compr. classe CS (10)200 - reazione al fuoco Euroclasse E - spess. 42 mm, conformato in modo da accogliere al suo interno gli scambiatori di calore in alluminio e i circuiti idraulici.
- Scambiatori di calore in alluminio prestampato, sp. 400 µm, conformati ad omega per accogliere il serpentino idraulico impedendone la fuoriuscita e garantire un miglior scambio termico.
- Serpentine idraulici in tubo Pert 8x1 mm, con doppia barriera ossigeno intermedia, opportunamente conformati per poter essere innestati nei giunti tripli alle estremità delle dorsali fisse incorporate nel pannello. Interasse 80 mm.
- Dorsali interne fisse, in tubo Pert 16x1,5 mm con doppia barriera ossigeno, incorporate nel pannello in EPS lungo l'asse mediano maggiore, dotate di attacchi tripli fissi e posizionati alle due estremità per consentire il collegamento con gli altri pannelli tramite semplici manicotti a innesto rapido, con i tappi terminali oppure con le tubazioni di adduzione senza l'ausilio di giunti ulteriori.
- Giunti tripli fissi ad innesto rapido che consentono al proprio interno lo scorrimento necessario sia alle dilatazioni termiche delle dorsali fisse sia a quelle dei serpentine. I giunti sono caratterizzati da una trattenuta meccanica progressiva e autobloccante e da una tenuta idraulica con o-ring a triplo anello.
- Coppia di manicotti intermedi e di tappi terminali inclusi in alloggiamenti dell'eps.

L'attivatore si inserisce a pressione all'interno della struttura metallica di sostegno caratterizzata da:

- Una orditura superiore di profili da 49x27, già dotati di linguette di incastro per i profili inferiori poste a passo 50 cm in modo da permettere la successiva applicazione delle lastre di cartongesso sia nel verso parallelo che perpendicolare, come previsto dalle normative.
- Una orditura inferiore di profili da 49x39 fra i quali si vanno ad inserire gli attivatori.
- Gli attivatori possono essere rivestiti anche con perline di legno o con lastre metalliche opportunamente conformate.

Caratteristiche

- area radiante netta (EN 14240): 0,976 m²
- area radiante lorda (sup. tot. del pannello): 1,08 m²
- percentuale radiante netta: 90,4%
- contenuto d'acqua: 0,75 lt
- conducibilità termica eps con grafite: 0,30 W/mK
- dimensioni (Lu x La x Sp): 450x2400x42 mm
- peso: 3 kg

VOCE DI CAPITOLATO RADIUS ACTIVE 120

Attivatore radiante prefabbricato, dim. 45x120 cm, costituito da un sandwich composto da:

- Supporto termoisolante in polistirene espanso prestampato, eps additivato con grafite resist. compr. classe CS (10)200 - reazione al fuoco Euroclasse E - spess. 42 mm, conformato in modo da accogliere al suo interno gli scambiatori di calore in alluminio e i circuiti idraulici.
- Scambiatori di calore in alluminio prestampato, sp. 400 µm, conformati ad omega per accogliere il serpentino idraulico impedendone la fuoriuscita e garantire un miglior scambio termico.
- Serpentine idraulici in tubo Pert 8x1 mm, con doppia barriera ossigeno intermedia, opportunamente conformati per poter essere innestati nei giunti tripli alle estremità delle dorsali fisse incorporate nel pannello. Interasse 80 mm.
- Dorsali interne fisse, in tubo Pert 16x1,5 mm con doppia barriera ossigeno, incorporate nel pannello in EPS lungo l'asse mediano maggiore, dotate di attacchi tripli fissi e posizionati alle due estremità per consentire il collegamento con gli altri pannelli tramite semplici manicotti a innesto rapido, con i tappi terminali oppure con le tubazioni di adduzione senza l'ausilio di giunti ulteriori.
- Giunti tripli fissi ad innesto rapido con bocca ad imbuto sul lato esterno per facilitare l'innesto e che dal lato interno consentono lo scorrimento necessario sia alle dilatazioni termiche delle dorsali fisse sia a quelle dei serpentine. I giunti sono caratterizzati da una trattenuta meccanica progressiva e autobloccante e da una tenuta idraulica con o-ring a triplo anello.
- Giunti doppi fissi ad innesto rapido posizionati sul lato opposto del pannello per la connessione agli altri pannelli oppure alla linea di alimentazione e/o ai ponti.
- Coppia di manicotti intermedi e di tappi terminali inclusi in alloggiamenti dell'eps.

L'attivatore si inserisce a pressione all'interno della struttura metallica di sostegno caratterizzata da:

- Una orditura superiore di profili da 49x27, già dotati di linguette di incastro per i profili inferiori poste a passo 50 cm in modo da permettere la successiva applicazione delle lastre di cartongesso sia nel verso parallelo che perpendicolare, come previsto dalle normative.
- Una orditura inferiore di profili da 49x39 fra i quali si vanno ad inserire gli attivatori.
- Gli attivatori possono essere rivestiti anche con perline di legno o con lastre metalliche opportunamente conformate.

Caratteristiche

- area radiante netta (EN 14240): 0,499 m²
- area radiante lorda (sup. tot. del pannello): 0,54 m²
- percentuale radiante netta: 90,4%
- contenuto d'acqua: 0,37 lt
- conducibilità termica eps con grafite: 0,30 W/mK
- dimensioni (Lu x La x Sp): 450x1200x42 mm
- peso: 1,5 kg

VOCE DI CAPITOLATO RADIUS ACTIVE 90

Attivatore radiante prefabbricato, dim. 45x86 cm, costituito da un sandwich composto da:

- Supporto termoisolante in polistirene espanso prestampato, eps additivato con grafite resist. compr. classe CS (10)200 - reazione al fuoco Euroclasse E - spess. 42 mm, conformato in modo da accogliere al suo interno gli scambiatori di calore in alluminio e i circuiti idraulici.
- Scambiatori di calore in alluminio prestampato, sp. 400 μm , conformati ad omega per accogliere il serpentino idraulico impedendone la fuoriuscita e garantire un miglior scambio termico.
- Serpentine idraulici in tubo Pert 8x1 mm, con doppia barriera ossigeno intermedia, opportunamente conformati per poter essere innestati nei giunti tripli alle estremità delle dorsali fisse incorporate nel pannello. Interasse 80 mm.
- Dorsali interne fisse, in tubo Pert 16x1,5 mm con doppia barriera ossigeno, incorporate nel pannello in EPS lungo l'asse mediano maggiore, dotate di attacchi tripli fissi e posizionati alle due estremità per consentire il collegamento con gli altri pannelli tramite semplici manicotti a innesto rapido, con i tappi terminali oppure con le tubazioni di adduzione senza l'ausilio di giunti ulteriori.
- Giunti tripli fissi ad innesto rapido con bocca ad imbuto sul lato esterno per facilitare l'innesto e che dal lato interno consentono lo scorrimento necessario sia alle dilatazioni termiche delle dorsali fisse sia a quelle dei serpentine. I giunti sono caratterizzati da una trattenuta meccanica progressiva e autobloccante e da una tenuta idraulica con o-ring a triplo anello.
- Giunti doppi fissi ad innesto rapido posizionati sul lato opposto del pannello per la connessione agli altri pannelli oppure alla linea di alimentazione e/o ai ponti.
- Coppia di manicotti intermedi e di tappi terminali inclusi in alloggiamenti dell'eps.

L'attivatore si inserisce a pressione all'interno della struttura metallica di sostegno caratterizzata da:

- Una orditura superiore di profili da 49x27, già dotati di linguette di incastro per i profili inferiori poste a passo 50 cm in modo da permettere la successiva applicazione delle lastre di cartongesso sia nel verso parallelo che perpendicolare, come previsto dalle normative.
- Una orditura inferiore di profili da 49x39 fra i quali si vanno ad inserire gli attivatori.
- Gli attivatori possono essere rivestiti anche con perline di legno o con lastre metalliche opportunamente conformate.

Caratteristiche

- area radiante netta (EN 14240): 0,348 m²
- area radiante lorda (sup. tot. del pannello): 0,387 m²
- percentuale radiante netta: 87,6%
- contenuto d'acqua: 0,30 lt
- conducibilità termica eps con grafite: 0,30 W/mK
- dimensioni (Lu x La x Sp): 450x860x42 mm
- peso: 1,2 kg